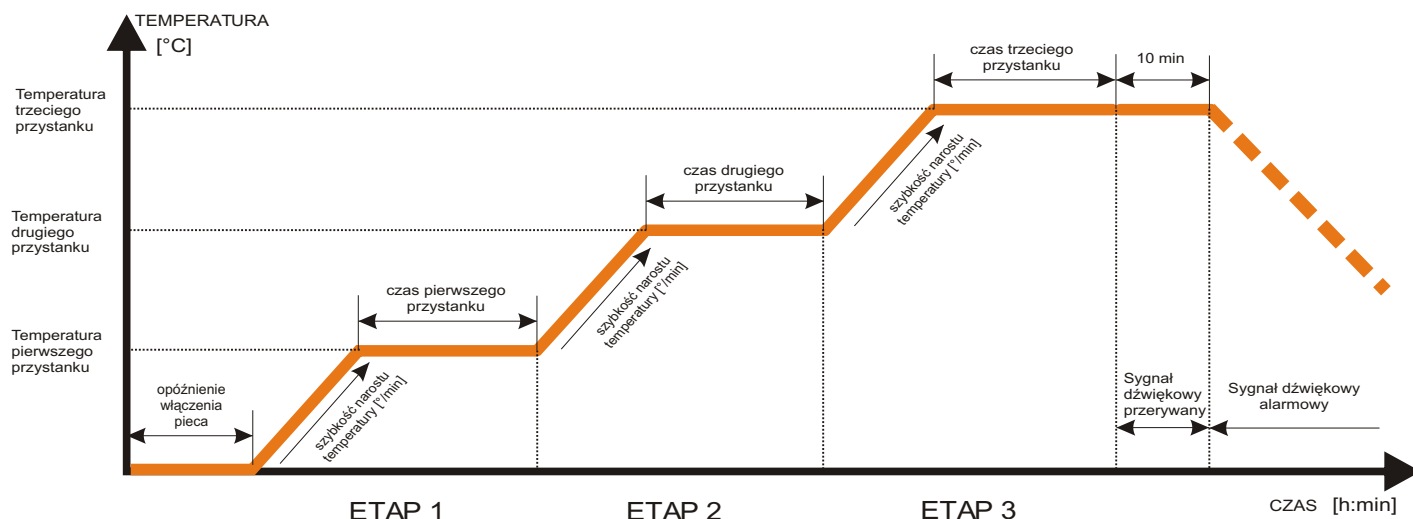


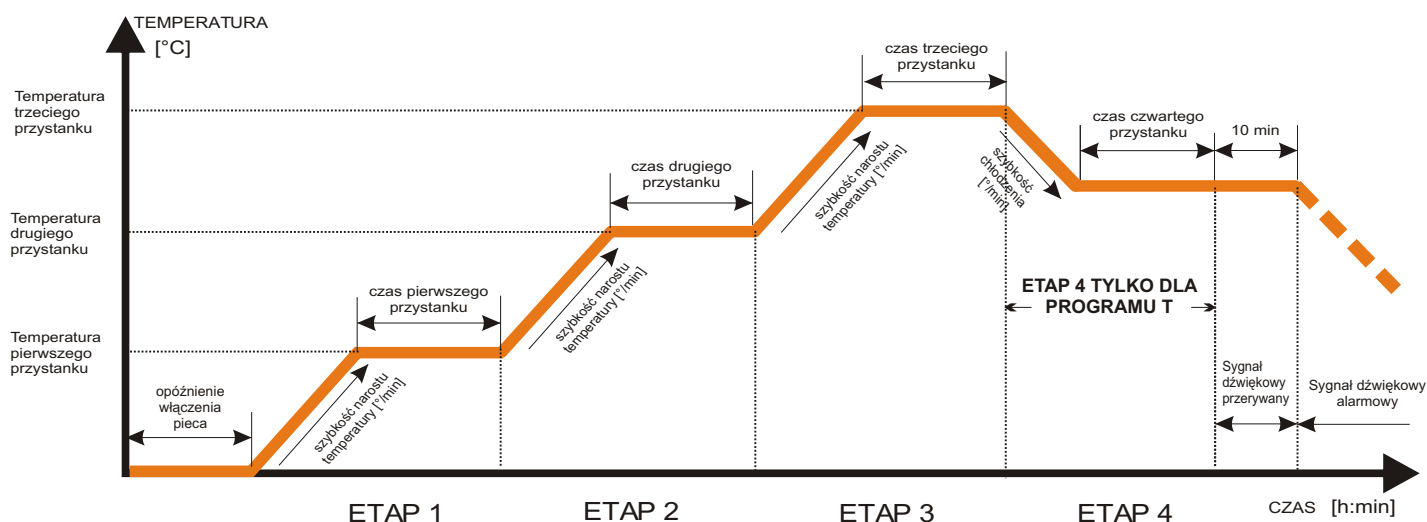
# TERMOREGULATOR KXP 3 E

## SCHEMAT PRACY PIECA DLA PROGRAMÓW 1÷4(5)



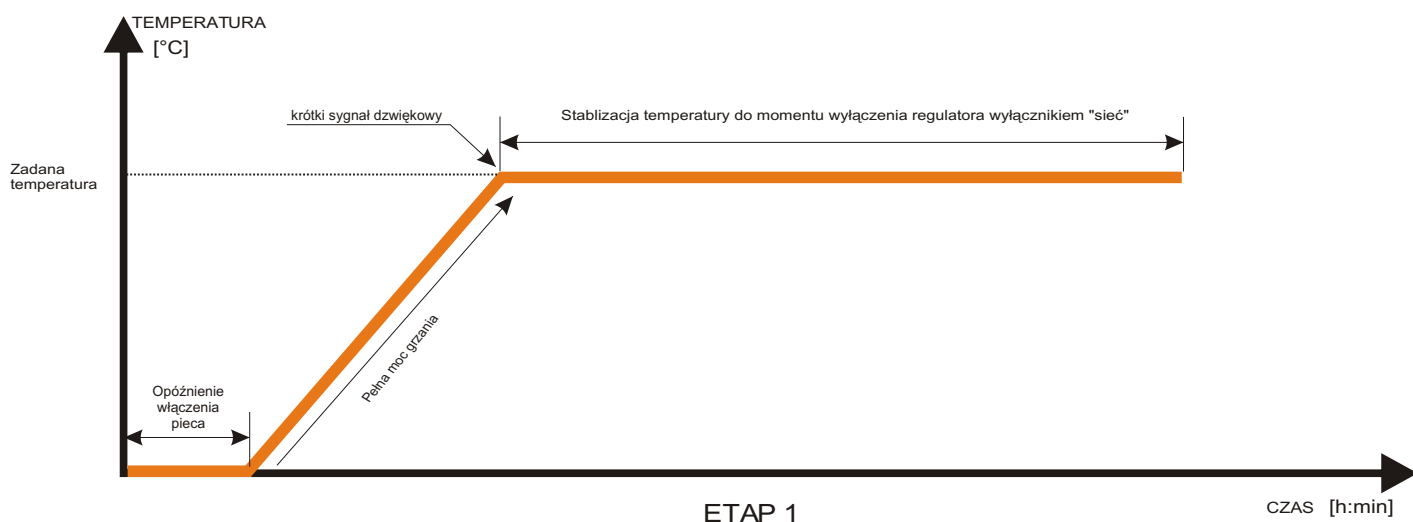
Programy jedno lub dwuetapowe tworzy się przyjmując taką samą temperaturę dwóch lub trzech przystanków. Czasy przystanków o tej samej temperaturze sumują się.

## SCHEMAT PRACY PIECA DLA PROGRAMU T

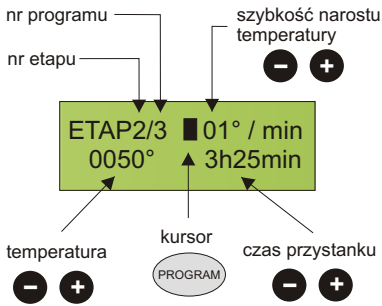


Programy jedno, dwu lub trzyetapowe tworzy się przyjmując taką samą temperaturę dwóch, trzech lub czterech przystanków. Czasy przystanków o tej samej temperaturze sumują się.

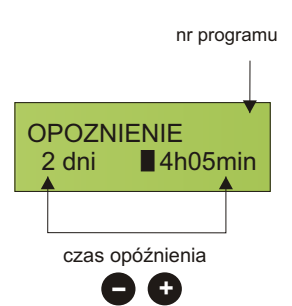
## SCHEMAT PRACY PIECA DLA PROGRAMU C



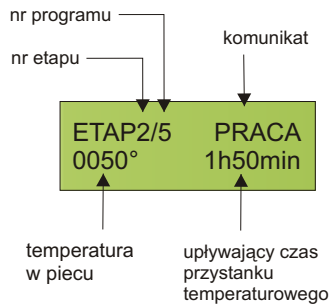
### EKRAN PROGRAMOWANIA



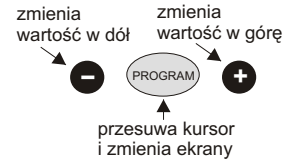
### EKRAN OPÓŹNIENIA



### EKRAN PRACY PIECA



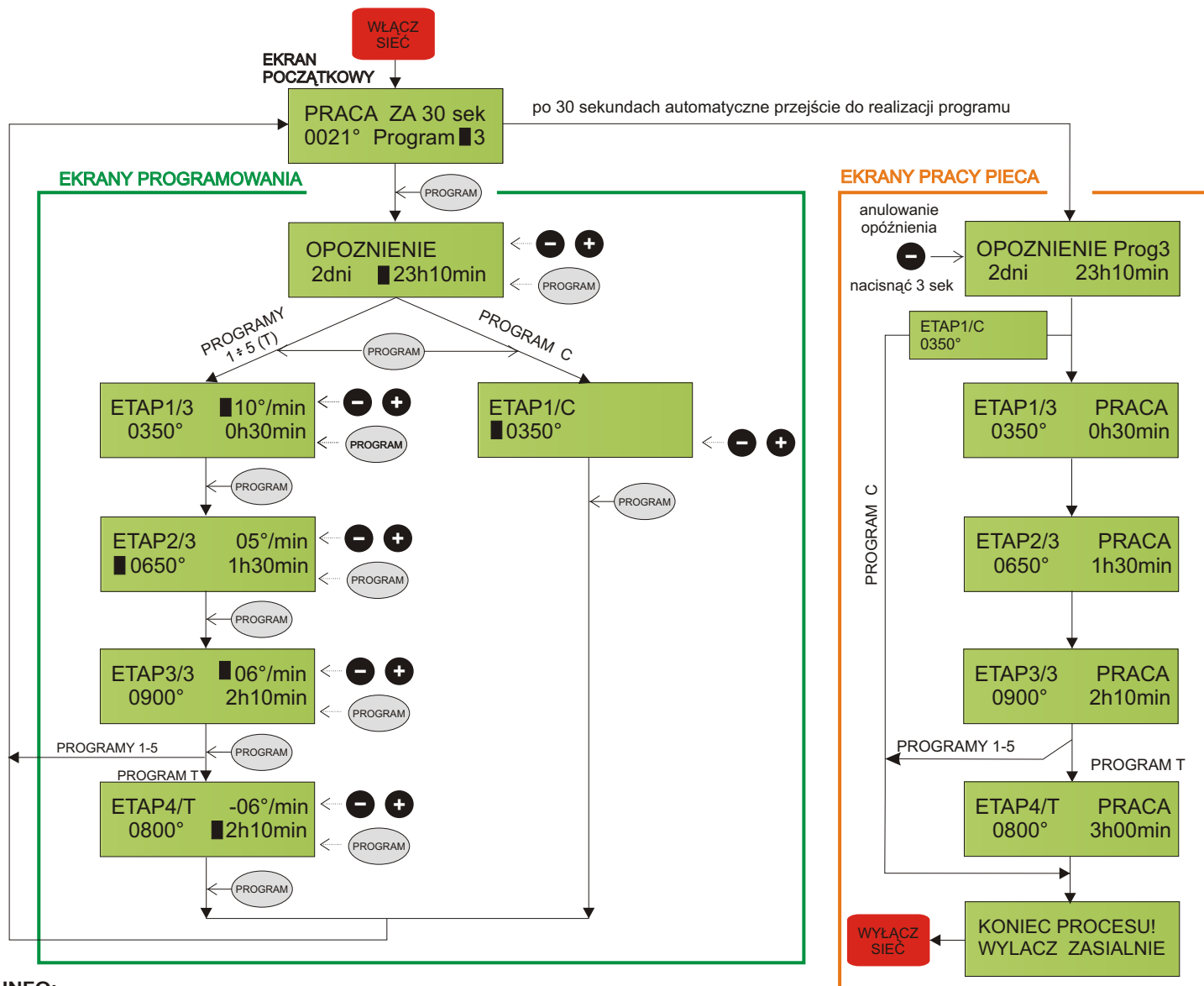
### PRZYCISKI:



### ZNAKI:

- \* sygnalizacja grzania
- kursor, wskazuje parametr do zmiany

## ALGORYTM PROGRAMOWANIA I PRACY PIECA



### INFO:

- Po włączeniu piec rozpoczyna prace po 30 sekundach, realizując program o numerze widocznym na ekranie. W czasie tych 30 sekund można wybrać numer programu przyciskami **-** **+** i przejść przyciskiem **PROGRAM** w tryb programowania. Pojawiać się będą kolejne „ekrany programowania”  

ETAP1/1	10° / min
0350°	0h30min
- Operując przyciskami dokonywać zmian w programie aż do pojawienia się "ekranu początkowego"  

PRACA ZA 30 sek	0021°	Program 3
-----------------	-------	-----------
- Zmieniać można parametry przy których znajduje się kursor.
- Podczas pracy pieca przyciskając **PROGRAM** można przejrzeć program lub dokonać w nim zmiany. Przy tych czynnościach słychać będzie przerywany sygnał dźwiękowy. Przeglądanie lub dokonywanie zmian należy kontynuować aż do pojawienia się napisu "PRACA". Wówczas nastąpi kontynuacja pracy pieca z uwzględnieniem wprowadzonych zmian.
- Podczas odmierzenia opóźnienia 3 sekundowe przyciśnięcie **-** spowoduje anulowanie opóźnienia i rozpoczęcie grzania.
- Wpisana wartość opóźnienia jest automatycznie zerowana w przypadku anulowania opóźnienia ( 3 sekundy **-** ) lub po skończeniu odmierzenia czasu.
- W programie C podaje się tylko wartość temperatury. Realizując program C piec grzeje do zaprogramowanej temperatury. Potem utrzymuje ją, aż do wyłączenia pieca przez obsługę. Podczas realizacji programu (grzania) można zmieniać wartość temperatury. Pojawienie się napisu "UWAGA 1" sygnalizuje że zmieniana wartość temperatury jest mniejsza niż w piecu.
- ETAP T służy do kontrolowanego chłodzenia pieca. Wpisana wartość szybkości chłodzenia gwarantuje że stygnięcie nie będzie szybsze niż wpisana wartości.